

Officine “Piagge”

Attori:

- 2 squadre (A e B) ognuna composta da: 3 manager, 5 lavoratori.
- 2 cronometristi
- 2 addetti al controllo

Materiale per ogni squadra:

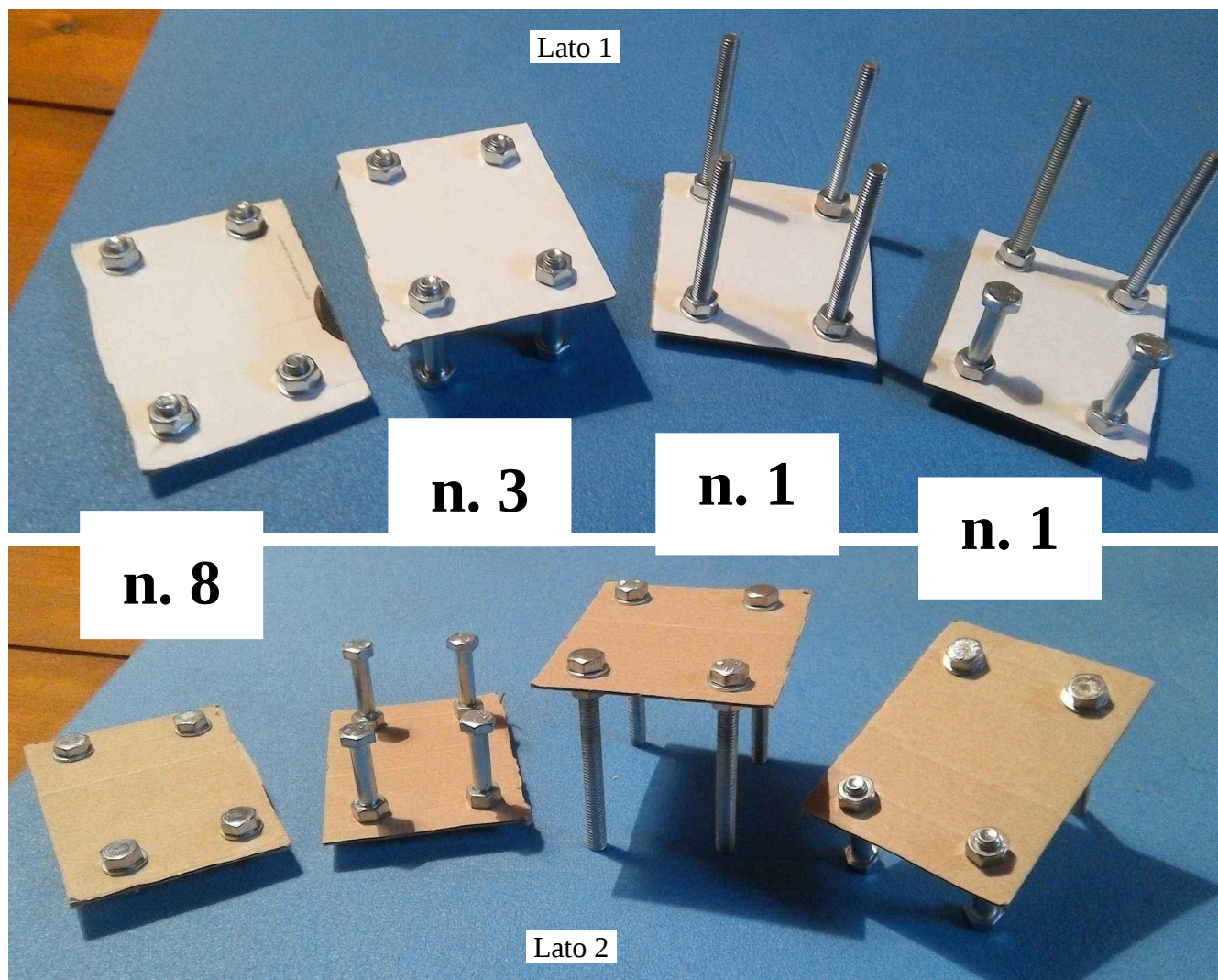
- 13 piastre forate (4 fori Ø 8 mm x piastra)
- 6 bulloni Ø 8 mm x 80 mm;
14 bulloni Ø 8 mm x 44 mm;
32 bulloni Ø 8 mm x 14 mm
- 66 dadi Ø 8 mm
- 76 rondelle Ø 8 mm

Compito: montaggio delle parti per realizzare i modelli come e nel numero indicato nelle foto

Obiettivi:

1. Manager, Ingegneri, Responsabili di produzione: progettare la catena di montaggio;
2. Far realizzare il compito agli operai in modo che si svolga nel più breve tempo possibile

Prodotto finale:



Officine “Piagge”

Scheda Osservatori:

1. Come i Manager / Ingegneri / Responsabili di produzione decidono
2. Come comunicano la decisione / danno istruzioni agli operai
3. Come gli operai eseguono le, reagiscono alle, istruzioni dei manager / ingegneri / responsabili
4. Se / Come questi ultimi controllano il lavoro degli operai
5. Altre osservazioni / impressioni sul processo decisionale / produttivo e le differenze tra le squadre

Cronometristi:

Conometrate quanto tempo impiegano le squadre a completare il compito dal momento del “Via!”

Addetti al controllo:

Alla fine della gara, controllate che i pezzi siano montati correttamente (in base all’immagine) e che dadi e bulloni siano stretti adeguatamente.

Per ogni eventuale errore conteggiare 10 secondi di penalità.