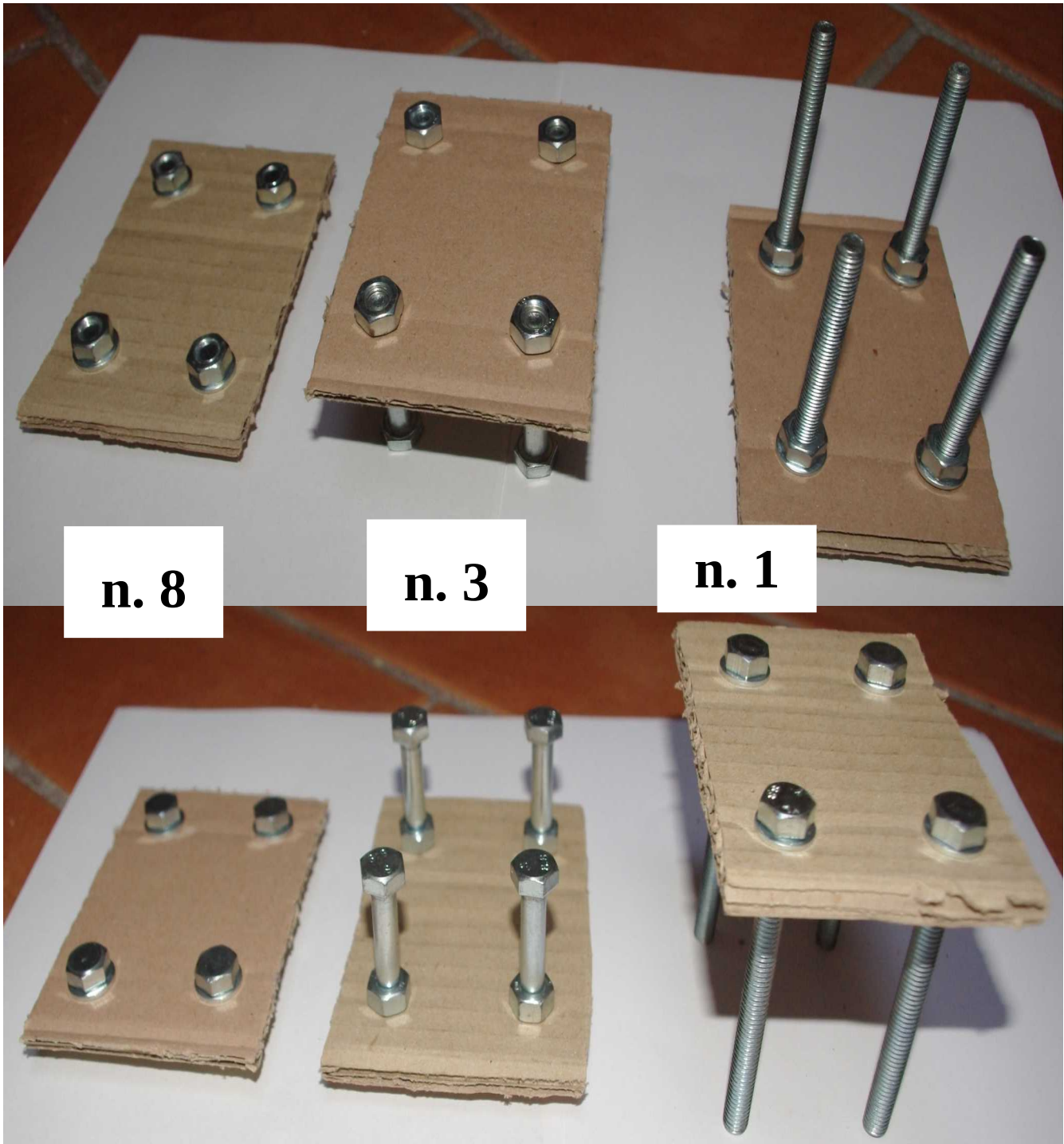


## Officine “Piagge”

- 2 squadre (A e B) ognuna composta da: 3 manager, 5 lavoratori.
- 2 cronometristi
- 2 addetti al controllo
- Materiale per ogni squadra:
  - 12 piastre forate (4 fori Ø 8 mm x piastra)
  - 4 bulloni Ø 8 mm x 80 mm; 12 bulloni Ø 8 mm x 44 mm; 32 bulloni Ø 8 mm x 14 mm
  - 60 dadi Ø 8 mm
  - 36 rondelle Ø 8 mm
- **Compito:** montaggio parti (vedere modelli in foto)
- **Obiettivi:** 1. Manager, Ingegneri, Responsabili di produzione: progettare la catena di montaggio;  
2. Far realizzare il compito agli operai in modo che si svolga nel più breve tempo possibile
- **Prodotto finale:**



# Officine “Piagge”

## **Scheda Osservatori:**

1. Come i Manager / Ingegneri / Responsabili di produzione decidono
2. Come comunicano la decisione / danno istruzioni agli operai
3. Come gli operai eseguono le, reagiscono alle, istruzioni dei manager / ingegneri / responsabili
4. Se / Come questi ultimi controllano il lavoro degli operai
5. Altre osservazioni / impressioni sul processo decisionale / produttivo e le differenze tra le squadre

**Cronometristi:**

Conometrate quanto tempo impiegano le squadre a completare il compito dal momento del “Via!”

**Addetti al controllo:**

Alla fine della gara, controllate che i pezzi siano montati correttamente (in base all’immagine) e che dadi e bulloni siano stretti adeguatamente.

Per ogni eventuale errore conteggiare 10 secondi di penalità.