

Officine “Piagge”

- 2 squadre ognuna composta da: 3 manager, 5 lavoratori.
- 2 cronisti
- Materiale (per ogni squadra):
 - 5 piastre forate (4 fori Ø 8 mm x piastra)
 - 4 bulloni Ø 8 mm x 80 mm; 4 bulloni Ø 8 mm x 44 mm; 12 bulloni Ø 8 mm x 14 mm
 - 24 dadi Ø 8 mm
 - 32 rondelle Ø 8 mm
- **Compito:** montaggio parti (vedere modelli in foto)
- **Obiettivo:** 1. Manager, Ingegneri, Responsabili di produzione: progettare la catena di montaggio;
2. far realizzare il compito agli operai in modo che si svolga nel più breve tempo possibile
- **Prodotto finale:**



Officine “Piagge”

Scheda Osservatori:

1. Come i Manager / Ingegneri / Responsabili di produzione decidono
2. Come comunicano la decisione / danno istruzioni agli operai
3. Come gli operai eseguono le / reagiscono alle istruzioni dei manager / ingegneri / responsabili
4. Se / Come questi ultimi controllano il lavoro degli operai
5. Altre osservazioni / impressioni sul processo decisionale / produttivo e le differenze tra le squadre